

## Проволока порошковая **CORDIFF 30 HGSA mod** (30 ХГСА мод), для сварки под флюсом

### Характеристики:

CORDIFF 30 HGSA mod (30 ХГСА мод) низколегированная порошковая проволока, применяется для наплавки сварных швов на деталях, подвергающихся сильным ударным нагрузкам, а также на деталях, контактирующих с металлом, для повышения износа металла при высоких давлениях. Толщина слоя нанесения может быть выбрана по мере необходимости. При сварке межпроходная температура должна быть макс. 250°C. Слой наплавленного металла поддается ковке и впоследствии может быть обработан режущими инструментами. Металл сварного шва прочный и может подвергаться механической обработке.

Параметры сварки: Ампераж : Постоянный ток +

| Диаметр    | 2.0мм     | 2.40мм    | 2.80мм    | 3.20мм    |
|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Ампераж    | 200 - 260 | 260 - 320 | 300 - 360 | 320 – 400 |
| Напряжение | 22 - 27   | 24 - 28   | 25 - 29   | 26 - 30   |

### Стандартная упаковка:

Катушка = 15 кг(± 1кг)

Катушка = 25 кг(± 1кг)

Бочка = 200 - 250 кг